

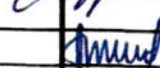


**PERĖJIMŲ NAUDOJIMĄ KIEKVIENU ATVEJU DERINTI SU PROJEKTUOTOJU.**

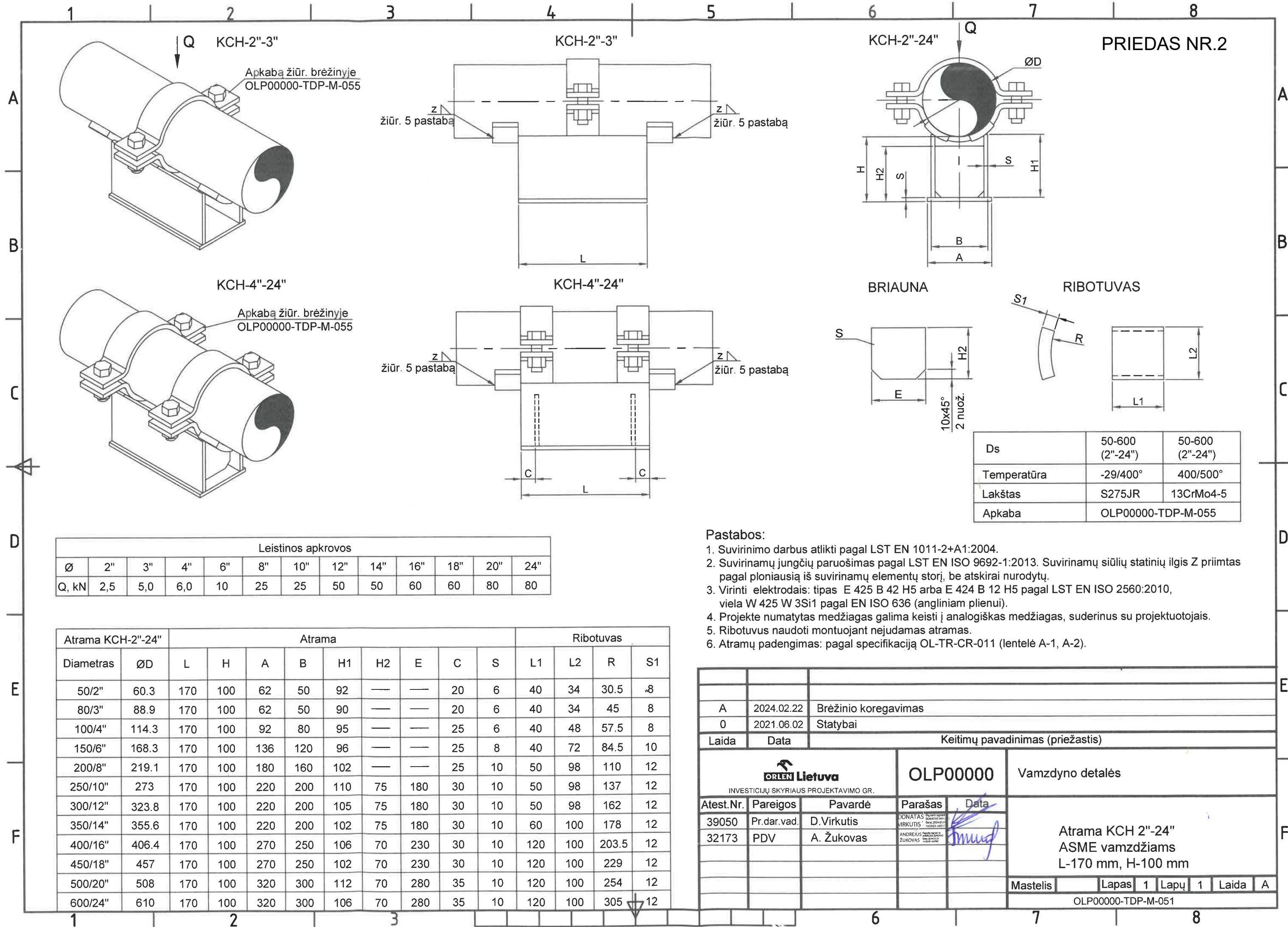
**Pastabos:**

1. Perėjimų: K-60.3-57, K-114.3-108, K-141.3-133; K-168-159 - ruošinys - vamzdis pagal ASME B 36.10 M, medžiaga ASTM A 106 gr.B, A 333gr.6; arba vamzdis pagal LST EN10216-2, medžiaga P265GH(1.0425), 13CrMo-4-5(1.7335), A335 P5; arba vamzdis pagal GOST8731 gr.B, medžiaga Pl.20, arba strypai pagal LST EN10273, medžiaga P250GH(1.0460).
2. Perėjimų: K-377-355.6; K-426-406.4 - ruošinys - vamzdis pagal GOST8732-78/8731-87 gr.B; medžiaga plienas 20.
3. Perėjimų: K-530-508, K-630-610 - ruošinys - vamzdis pagal GOST8732-78/8731-87 gr.B; TY 14-3P-55-2001; medžiaga plienas 20.
4. Gaminant detales iš strypo (iki Ø160 mm) ir kaltinių, medžiaga plienas 20, būtina ruošinių kontrolė pagal GOST-ą 8479-70 gr.V ir medžiagos vientisumą pagal GOST-ą 24507, kokybės grupė 1.
5. H14, h14, ±t/2.
6. Techninės sąlygos - pagal GOST 17380.
7. Perėjimus gaminant iš nerūdijančio plieno - ruošinys - vamzdis pagal ASME B 36.19 M, medžiaga ASTM A 304, ASTM A 321, arba vamzdis pagal LST EN10216-5, medžiaga X6CrNiTi 18-10(1.4541), X6CrNiMoTi 17-12-2(1.4571) arba strypai pagal LST EN10272, medžiaga 1.4541, 1.4571, 1.4301 arba strypai pagal GOST 5949-75, medžiaga 08X18H10T, 12X18H10T.
8. Gaminant detales iš strypo pagal LST EN 10273 būtina ruošinių kontrolė dėl vientisumo pagal GOST-ą 24507, kokybės grupė 1.
9. Gaminant detales iš strypo pagal LST EN 10272 būtina ruošinių kontrolė dėl vientisumo pagal GOST-ą 24507, kokybės grupė 1 ir tarpkristalinės korozijos atsparumo turi būti išbandytas pagal EN ISO 3651-2.
10. Gaminant detales iš strypo pagal GOST-ą 5949-75 būtina ruošinių kontrolė dėl vientisumo pagal GOST-ą 24507, kokybės grupė 1 ir tarpkristalinės korozijos atsparumo turi būti išbandytas pagal GOST-ą 6032-89.
11. Medžiagas galima keisti tik suderinus su projektuotojais.
12. Perėjimo medžiagoms anglies kiekis pliene  $C \leq 0,23\%$  (Carbon steel).
13. Galima gaminti perėjimus iš plieno A-105 gaminių (techninės sąlygos - pagal ASME B 16.11).

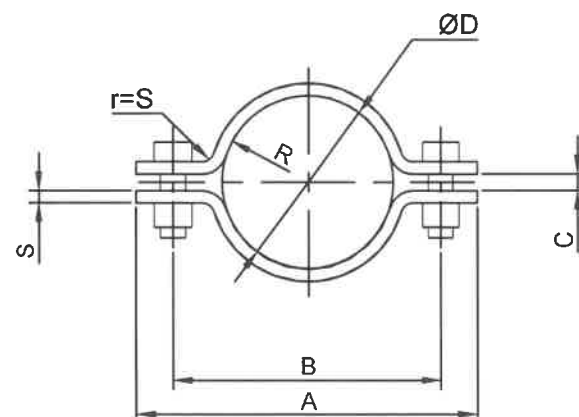
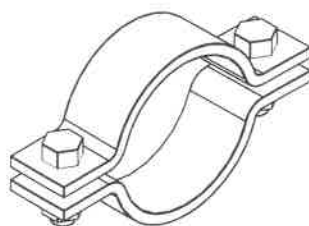
Perėjimo žymėjimas		ØA, mm	ØB, mm	L, mm	ØA1, mm	ØB1, mm
OLP00000-TDP-M-050-001	K-114.3 x 6.0-108 x 5	102	98	120	114.3	108
OLP00000-TDP-M-050-002	K-114.3 x 6.0-108 x 6	102	96	120	114.3	108
OLP00000-TDP-M-050-003	K-114.3 x 8.6-108 x 8	97	92	120	114.3	108
OLP00000-TDP-M-050-004	K-114.3 x 13.49-108 x 10	88	88	120	114.3	108
OLP00000-TDP-M-050-005	K-168 x 11.0-159 x 10	146	139	140	168	159
OLP00000-TDP-M-050-006	K-168 x 11.0-159 x 9	146	141	140	168	159
OLP00000-TDP-M-050-007	K-168 x 11.0-159 x 8	146	143	140	168	159
OLP00000-TDP-M-050-008	K-168 x 7.1-159 x 7	154	145	140	168	159
OLP00000-TDP-M-050-009	K-168 x 7.1-159 x 6	154	147	140	168	159
OLP00000-TDP-M-050-010	K-426 x 9-406.4 x 9.5	408	387	220	426	406.4
OLP00000-TDP-M-050-011	K-426 x 10-406.4 x 9.5	406	387	220	426	406.4
OLP00000-TDP-M-050-012	K-426 x 12-406.4 x 12.7	402	381	220	426	406.4
OLP00000-TDP-M-050-013	K-530 x 10-508 x 9.5	510	489	300	530	508
OLP00000-TDP-M-050-014	K-530 x 11-508 x 12.7	508	483	300	530	508
OLP00000-TDP-M-050-015	K-530 x 12-508 x 12.7	506	483	300	530	508
OLP00000-TDP-M-050-016	K-630 x 10-610 x 9.5	610	591	350	630	610
OLP00000-TDP-M-050-017	K-630 x 11-610 x 12.7	608	585	350	630	610
OLP00000-TDP-M-050-018	K-630 x 12-610 x 12.7	606	585	350	630	610
OLP00000-TDP-M-050-019	K-60.3 x 3.91-57 x 4	52	49	80	60.3	57
OLP00000-TDP-M-050-020	K-60.3 x 5.54-57 x 5	49	47	80	60.3	57
OLP00000-TDP-M-050-021	K-60.3 x 6.35-57 x 6	48	45	80	60.3	57
OLP00000-TDP-M-050-022	K-377 x 10-355.6 x 9.5	357	336	220	377	355.6
OLP00000-TDP-M-050-023	K-377 x 12-355.6 x 12.7	353	330	220	377	355.6
OLP00000-TDP-M-050-024	K-141.3 x 6.6-133 x 6	128	121	130	141.3	133
OLP00000-TDP-M-050-025	K-377x19.05-355.6x19.05	339	317.5	220	377	355.6

0		2019.08.27	Montavimui
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)	
		Vamzdynų detalės ir tvirtinimo elementai	
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas
24180	PV	J.Dudko	
32173	Vyr.inž.pr.	A. Žukovas	
Perėjimai: K-60.3-57; K-114.3-108; K-141.3-133; K-168-159; K-377-355.6; K-426-406.4; K-530-508; K-630-610. Lentelė. Pastabos.		Mastelis: <input type="text"/> Lapas: 1 Lapų: 1 Laida: 0 OLP00000-TDP-M-050	





Apkaba-2"-24"



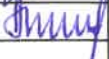


Ds	15-600 (1/2"-24")		
Temperatūra	-29/400°	400/500°	260/500°
Lakštas	S275JR	13CrMo4-5	X5CrNi18-10
Varžtas	CL. 8.8		
Veržlē	CL. 8		
Tarpinė tarp anglinio ir nerūdijiančio plieno	1.4541 (žiūr. pastabą)		

Diametras		ØD	R	A	B	C	M	S	Ød	Varžtas (2 vnt.)
Ds	inch.									
15	1/2"	21.3	11	85	50	8	30	4	12	M10x35
20	3/4"	26.9	13.5	90	55	8	30	4	12	M10x35
25	1"	33.4	17	100	65	8	30	4	12	M10x35
32	1 1/4"	42.4	21.5	105	71	8	30	4	12	M10x35
40	1 1/2"	48.3	24.5	116	80	8	30	4	14	M12x40
50	2"	60.3	30.5	140	100	8	40	6	14	M12x40
65	2 1/2"	73.0	37	160	120	8	40	6	14	M12x40
80	3"	88.9	45	180	135	10	40	6	14	M12x40
100	4"	114.3	57.5	200	160	10	50	8	18	M16x50
125	5"	141.3	71	250	200	12	50	8	18	M16x50
150	6"	168.3	84.5	275	225	16	50	10	18	M16x60
200	8"	219.1	110	330	280	20	50	10	18	M16x60
250	10"	273	137	410	350	20	60	10	22	M20x65
300	12"	323.8	162	460	400	20	60	10	22	M20x65
350	14"	355.6	178	490	425	20	60	10	26	M24x65
400	16"	406.4	203.5	570	500	20	60	16	26	M24x80
450	18"	457	229	620	550	20	60	16	26	M24x80
500	20"	508	254	670	600	20	70	16	26	M24x80
550	22"	559	280	720	650	20	70	16	26	M24x80
600	24"	610	305	820	730	20	70	16	33	M30x100

Pastabos:

1. Jei nerūdijančio plieno vamzdžiui atremti naudojama anglinio plieno apkaba, būtina tarp apkabos ir vamzdžio įdėti nerūdijančio plieno juostą, kurios storis turėtų būti ne didesnis nei 0,5 mm, o plotis apie 20 mm didesnis už apkabos plotį.

0	2021.06.02	Statybai										
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)										
 INVESTICIJŲ SKYRIAUS PROJEKTAVIMO GR.			OLP00000		Vamzdyno detalės							
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas	Data	Apkaba 1/2"-24" ASME vamzdžiams							
39050	Pr.dar.vad.	D. Virkutis		2021.06.11								
32173	PDV	A. Žukovas		2021.06.11								
					Mastelis		Lapas	1	Lapų	1	Laida	0
OLP00000-TDP-M-055												